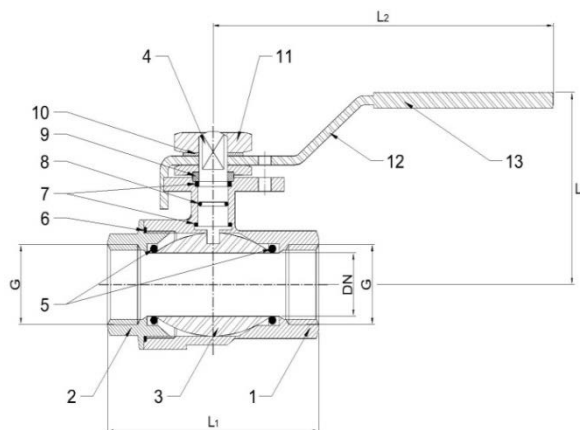


## VSB - VALVOLA A SFERA A 2 VIE A PASSAGGIO TOTALE

Ricavata con processo di microfusione – serie 1000 psi – PN 63



		LISTA MATERIALI VALVOLA STANDARD (*)
1	Corpo Valvola	AISI 316
2	Adattatore	AISI 316
3	Sfera	AISI 316
4	Stelo	AISI 316
5	Seggi sfera	PTFE + 15% Fibra di Vetro
6	Guarnizione	PTFE
7	Rondella	PTFE

		LISTA MATERIALI VALVOLA STANDARD (*)
8	O-Ring	FKM
9	Guarnizioni stelo	AISI 304
10	Rondella	AISI 304
11	Dado	AISI 304
12	Leva	AISI 304
13	Guaina	PVC

	TEMPERATURE RANGE:
Configurazione standard delle guarnizioni	-25°C ÷ +180°C

(\*) Vedere il sistema di ordinazione (pag. 3)

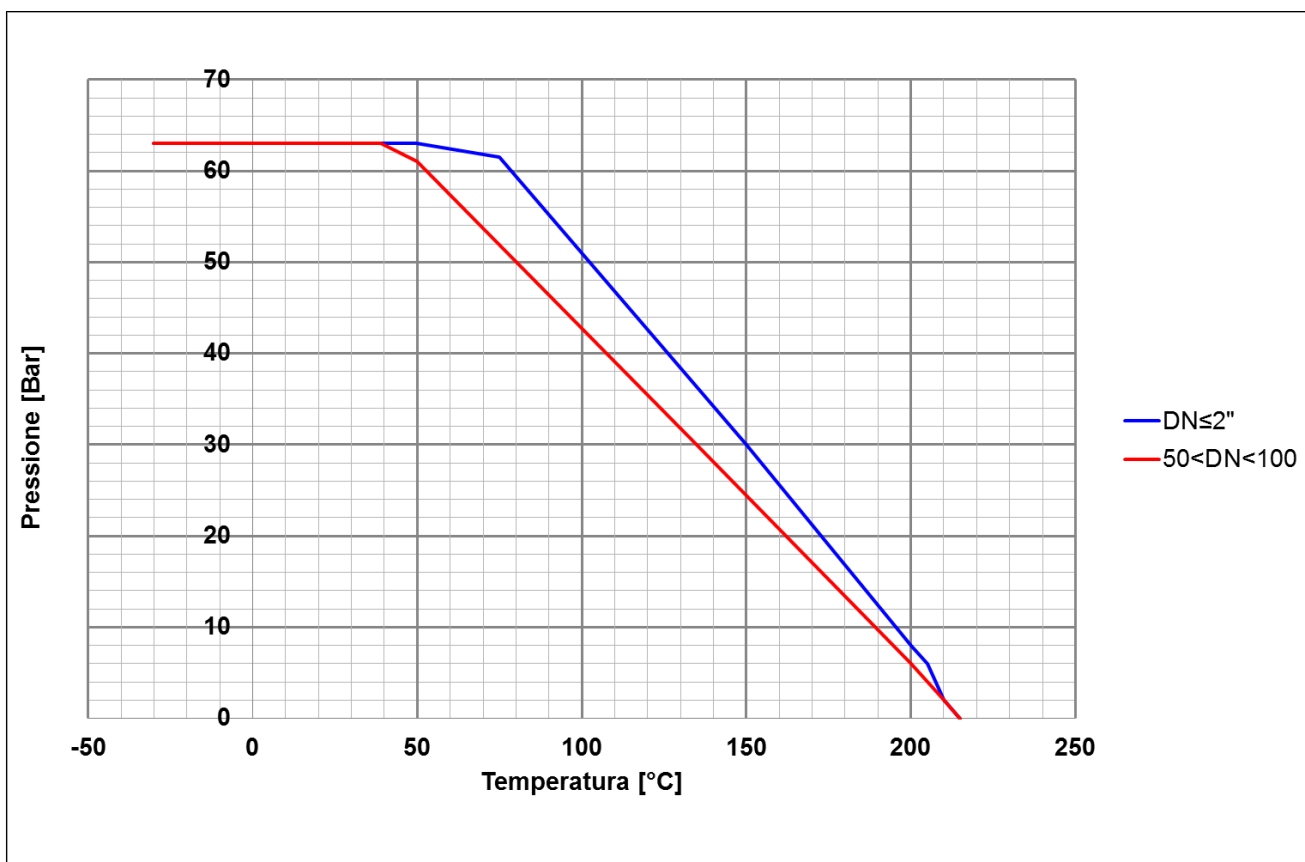
MAX WORKING PRESSURE [Bar]	FILETTO Rp		CODICE DI ORDINAZIONE	Filetto NPT		CODICE DI ORDINAZIONE	DN [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	Kv <sup>(1)</sup>
	UNI-EN 10226-1 (Ex UNI/ISO 7/1 Rp -DIN2999)			ANSI B.1.20.1							
63	1/8"		VSB-1180-G	NON FORNIBILE			8.5	55	100	50	4
63	1/4"		VSB-1140-G	1/4"		VSB-1140-N	11	50	104	50	6
63	3/8"		VSB-1380-G	3/8"		VSB-1380-N	12.7	50	104	50	10
63	1/2"		VSB-1120-G	1/2"		VSB-1120-N	15	55	104	51.5	24
63	3/4"		VSB-1340-G	3/4"		VSB-1340-N	20.6	70	122	62	43
63	1"		VSB-1110-G	1"		VSB-1110-N	25.4	83	122	65	83
63	1.1/4"		VSB-1540-G	1.1/4"		VSB-1540-N	31.8	91	180	82	130
63	1.1/2"		VSB-1320-G	1.1/2"		VSB-1320-N	38.1	103	180	88	205
63	2"		VSB-1420-G	2"		VSB-1420-N	50.8	120	219	106	340
63	2.1/2"		VSB-1520-G	2.1/2"		VSB-1520-N	65	152	230	119	520
63	3"		VSB-1620-G	3"		VSB-1620-N	80	172	275	135	1100

(1) Kv = la portata in metri cubi all'ora che genererà una caduta di pressione di 1 bar attraverso la valvola

VERSIONE SGRASSAGGIO USO OSSIGENO (X8)

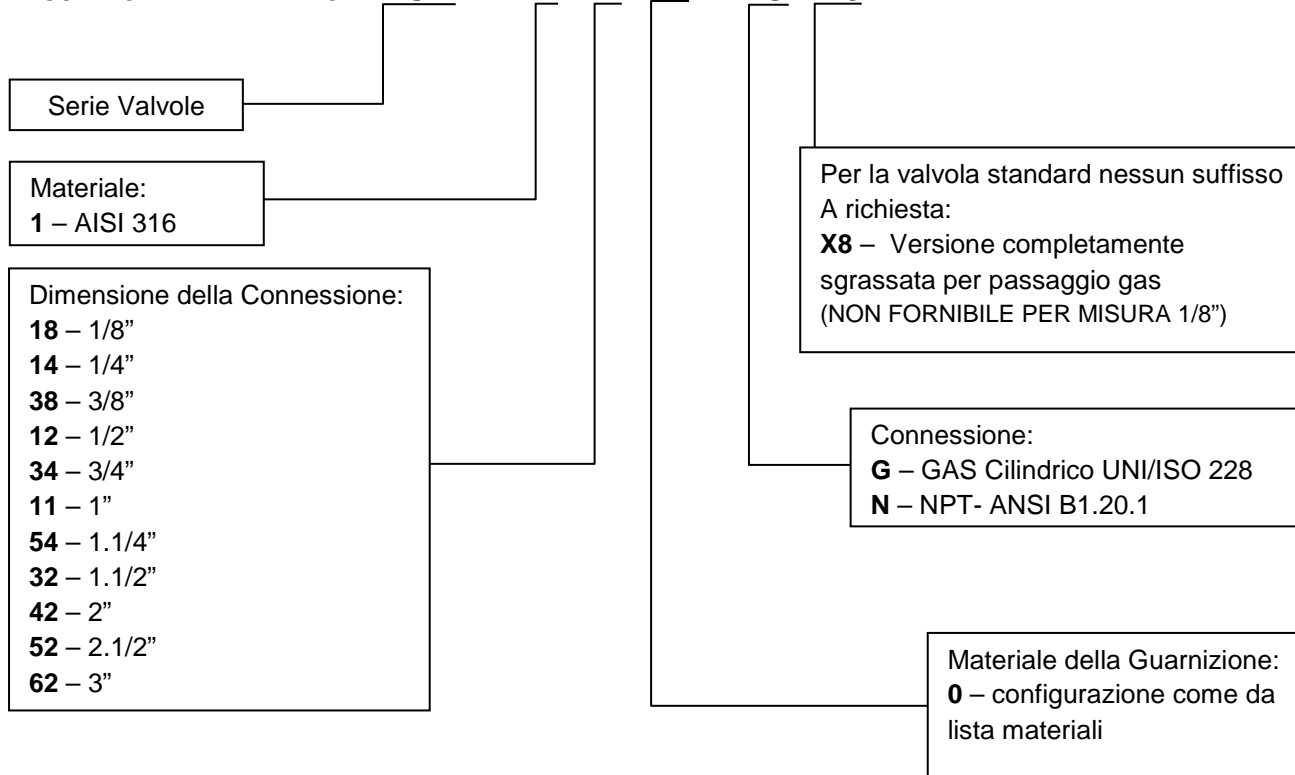


Curva pressione-temperatura



## COME ORDINARE

DESCRIZIONE DELLA VALVOLA: **VSB - 1 14 0 - G - X8**



Nota: la valvola è disponibile solo in versione lucchettabile